



Stoccatore elettrico a timone **EJC 110/ 112**

Altezza di sollevamento: 2500-4700 mm / Portata: 1000-1200 kg

LI-ION
technology

 **Logcenter.it**
MOVING INNOVATION

Lo stoccatore maneggevole per brevi tragitti.

Manovre sicure negli spazi più angusti.

I solidi e maneggevoli stocicatori elettrici EJC Serie 1 sono carrelli potenti ed efficienti per le operazioni di stoccaggio e trasporto. Grazie alla loro larghezza ridotta della corsia di lavoro, sono particolarmente adatti alla movimentazione di carichi in spazi ristretti.

La maneggevolezza è inoltre aumentata dalla funzione di marcia lenta che consente manovre in sicurezza e con il timone in posizione verticale. Il timone multifunzione permette un utilizzo intuitivo ed è azionabile con entrambe le mani. Consente inoltre all'operatore di focalizzarsi interamente sulle operazioni di stoccaggio. Ciò contribuisce ad aumentare la sicurezza del magazzino.

Per un utilizzo flessibile, l'EJC Serie 1 può essere dotato di un caricabatterie integrato in opzione, in grado di ricaricare le batterie in modo semplice e veloce da una comune presa di corrente da 230 V. Per una flessibilità ancora maggiore, i carrelli sono disponibili anche con tecnologia agli Ioni di litio per tempistiche di ricarica particolarmente brevi e assenza di manutenzione.



5 anni senza nessuna preoccupazione. Garantito!

Sollevamento estremamente veloce e nessun costo di manutenzione rendono le batterie agli ioni di litio la fonte energetica di gran lunga più duratura. Con la garanzia di 5 anni sulla batteria agli ioni di litio, possiamo fare una promessa di prestazioni a lungo termine indipendentemente dal numero di ore di esercizio.



Soddisfatti al 100 %. Garantito!

Crediamo che la nostra tecnologia agli ioni di litio sia la scelta giusta. Perciò vi garantiamo, dopo 6 mesi dalla consegna, la possibilità di poter tornare in modo semplice e rapido alla tecnologia tradizionale, senza dover fornire alcuna motivazione.

Tutti i vantaggi in breve:

- Potente motore di trazione a corrente trifase esente da manutenzione
- Impianto idraulico proporzionale per un sollevamento preciso e un abbassamento a due stadi
- Maneggevole e compatto grazie ad una larghezza ridotta della corsia di lavoro
- Il caricabatterie integrato permette una ricarica veloce e pratica (in opzione)
- Disponibili diversi montanti per molteplici altezze di sollevamento

Lo stoccatore Jungheinrich in grado di garantire altissimi livelli di movimentazione.



Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

I motori di sollevamento e di marcia sorpremono con un grado straordinariamente elevato di rendimento grazie alla tecnologia a corrente trifase e alla perfetta sintonia con la tecnologia dei comandi.

Tecnologia di trazione e comando intelligente

- Motori con tecnologia a corrente trifase per una maggiore potenza e la riduzione dei costi di esercizio grazie alla perfetta armonizzazione con il sistema di comando Jungheinrich.
- Elevati rendimenti a fronte di consumi energetici ridotti.
- Potente accelerazione.
- Cambio della direzione di marcia più rapido.
- Motore trazione esente da manutenzione, senza spazzola in carbone.

Lunga durata operativa con batteria piombo acido

- Lunga autonomia con capacità delle batterie fino a 200 Ah.
- Caricabatterie incorporato (opzionale) per una carica semplice e sicura da qualunque presa da 230 V (disponibile anche con funzione di carica rapida entro un turno).

Tecnologia agli ioni di litio

- Il carrello sarà sempre pronto all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente brevi.
- Il cambio batteria non è necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla lunga durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Non sono necessarie sale di ricarica e sistemi di aerazione perché prive di esalazioni gassose.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Questi carrelli garantiscono la massima sicurezza grazie al design compatto per manovre sicure in spazi ristretti e al sistema di appoggio per garantire la massima stabilità durante lo stoccaggio.

Sempre aggiornati, in ogni momento

- Display da 2 pollici (in opzione) per una visualizzazione centrale di tutte le informazioni.
- Stato di carica della batteria, ore di esercizio e messaggi evento.
- Scelta fra 3 diversi programmi di marcia.
- Attivazione del carrello tramite EasyAccess con l'uso di softkey, codice PIN o scheda transponder in opzione.

Maneggevole e compatto

- Uso ottimale anche in spazi ristretti.
- Modalità a marcia lenta anche con timone sollevato.

Prelievo e stoccaggio nella massima sicurezza

- Sollevamento preciso e senza scatti del carico mediante motore idraulico a velocità controllata.
- Deposito senza scatti del carico grazie alla velocità di abbassamento a 2 livelli (EJC 110) e all'idraulica proporzionale (EJC 112, opzionale per l'EJC 110).
- Concetto a quattro ruote per la massima stabilità.
- Il lungo timone di sicurezza assicura un'ottimale distanza dell'operatore dal carrello.
- Rumorosità ridotta durante il sollevamento lento.



Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

La struttura di facile manutenzione garantisce un'elevata flessibilità. Le operazioni di manutenzione si eseguono rapidamente e senza problemi.

Realizzato per una facile manutenzione

- Aperture nella protezione anteriore per interventi di assistenza più veloci e semplici.
- Semplice sostituzione della ruota stabilizzatrice con meccanismo a baionetta sollevando leggermente il carrello.
- Elettronica del timone a tenuta contro umidità e sporco con classe di protezione IP 65.
- Comando elettronico e caricabatterie incorporato con tenuta contro umidità e sporco con classe di protezione IP 54 (opzionale).

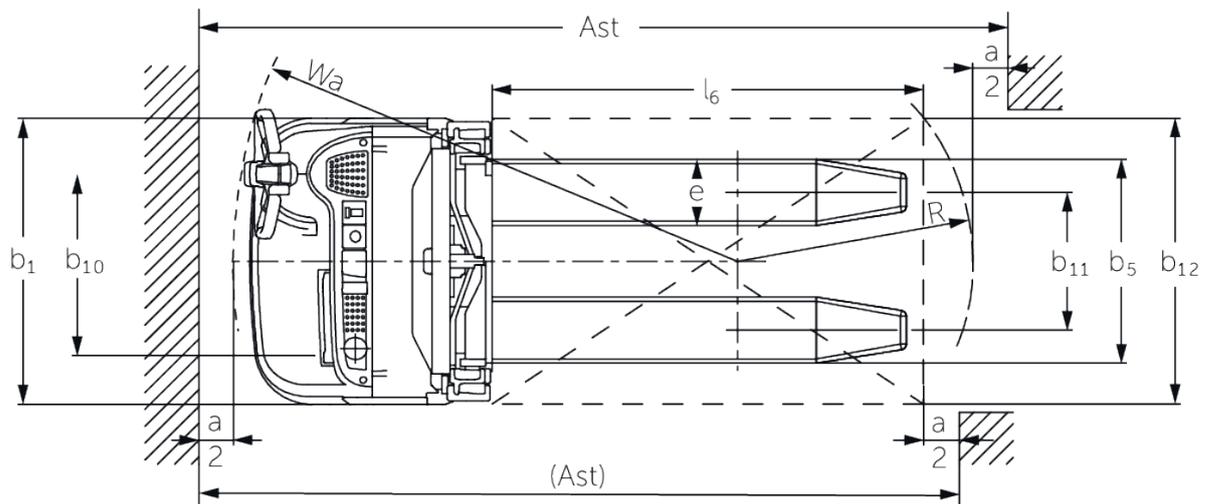
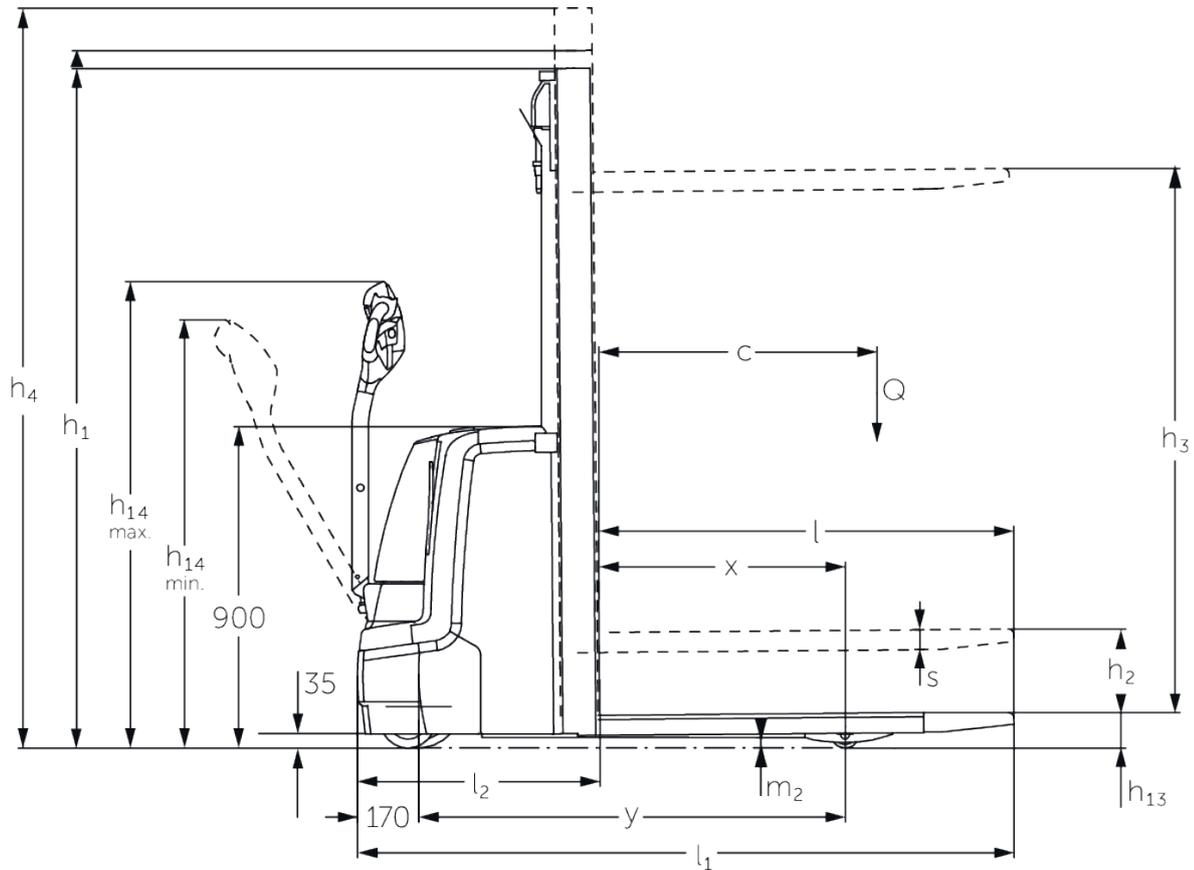
Pratici vani portaoggetti

- Vano portadocumenti nella parte anteriore del cofano.
- Pratici scomparti portaoggetti nel vano strumenti.
- Pinza fermadocumenti (in combinazione con il cofano batteria in metallo opzionale).

Equipaggiamento aggiuntivo

- CanDis: Indicatore di scarica batteria e contatore d'esercizio.
- CanCode: Autorizzazione all'accesso tramite PIN.
- Griglia reggicarico.
- Possibilità di collegamento, ad es. di terminale, scanner o stampante.
- Cofano batteria particolarmente robusto in metallo per gli impieghi più estremi.
- Versione cella frigo.

EJC 110/ 112



EJC 110/ 112

EJC 110	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)
Montante duplex ZT	2500 mm	1750 mm	100 mm	2975 mm
	2700 mm	1850 mm	100 mm	3175 mm
	2900 mm	1950 mm	100 mm	3375 mm
	3200 mm	2100 mm	100 mm	3675 mm
	3600 mm	2300 mm	100 mm	4075 mm
EJC 110, EJC 112	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)
Montante triplex DZ	4090 mm	1845 mm	1338 mm	4597 mm
	4300 mm	1915 mm	1408 mm	4807 mm
EJC 110, EJC 112, EJC 112 comfort su rampa	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)
Montante duplex ZT	2500 mm	1750 mm	100 mm	2975 mm
	2700 mm	1850 mm	100 mm	3175 mm
	2900 mm	1950 mm	100 mm	3375 mm
	3200 mm	2100 mm	100 mm	3675 mm
	3600 mm	2300 mm	100 mm	4075 mm
Montante duplex ZZ	2500 mm	1700 mm	1225 mm	2975 mm
	2900 mm	1900 mm	1425 mm	3375 mm
	3200 mm	2050 mm	1575 mm	3675 mm
	3600 mm	2250 mm	1775 mm	4075 mm
EJC 112	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)
Montante triplex DZ	4700 mm	2050 mm	1543 mm	5207 mm
EJC 112, EJC 112 comfort su rampa	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)
Montante duplex ZT	4100 mm	2550 mm	100 mm	4575 mm
	4300 mm	2650 mm	100 mm	4775 mm
Montante duplex ZZ	4100 mm	2500 mm	2025 mm	4575 mm
	4300 mm	2600 mm	2125 mm	4775 mm

Tabella VDI

Edizione: 03/2021

		Jungheinrich				
Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)				
	1.2	Indicazioni modello del costruttore	EJC 110	EJC 112	EJC 112 comfort su rampa	
	1.3	Trazione	Elettrico			
	1.4	Uso	A terra		A terra/Timone	
	1.5	Portata/carico	Q kg	1000	1200	
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	c mm	600		
	1.8	Distanza del carico	x mm	681	688	683
	1.9	Interasse ruote	y mm	1184	1191	1186
	Pesi	2.1.1	Peso proprio (inclusa batteria)	kg	750	830
2.2		Carico sull'asse con carico ant./post.	kg	570 / 1180	650 / 1380	
2.3		Carico sull'asse senza carico ant./post.	kg	510 / 240	580 / 250	
Ruote/telaio	3.1	Gommatura	PU			
	3.2	Dimensione ruote anteriori	Ø 230 x 70			
	3.3	Dimensione ruote, posteriori	Ø 77 x 75	Ø 85 x 110	Ø 85x90	
	3.4	Ruote supplementari	Ø 150 x 54	Ø 140 x 54	Ø 140x54	
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)	1x +1/2			
	3.6	Larghezza di transito, anteriore	b ₁₀ mm	507		
	3.7	Larghezza di transito, posteriore	b ₁₁ mm	415	400	
Dimensioni di base	4.2	Altezza montante chiuso (h1)	h ₁ mm	1950		
	4.3	Alzata libera (h2)	h ₂ mm	100		
	4.4	Sollevamento (h3)	h ₃ mm	2900		
	4.5	Altezza montante sfilato (h4)	h ₄ mm	3375		
	4.9	Altezza maniglia timone in posizione di guida min. / max.	mm	850 / 1305		
	4.15	Altezza forche abbassate	h ₁₃ mm	90		
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ mm	1822		
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l ₂ mm	672		
	4.21.1	Larghezza totale	b ₁ mm	800		
	4.22	Dimensioni forche	s/ e/l mm	56 / 185 / 1150		
	4.25	Distanza esterna forche	b ₅ mm	570		
	4.32	Luce libera da terra centro interasse ruote	m ₂ mm	30		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro (pallet 1000x1200 trasversale)	Ast mm	2071	2285	
	4.34.1	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Ast mm	2121	2259	
4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	1402	1409	1405	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	6 / 6		
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,12 / 0,22	0,13 / 0,22	0,18 / 0,29
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0,33 / 0,33	0,43 / 0,37	0,49 / 0,39
	5.8	Max. pendenza con/senza carico	%	8 / 16		
	5.10	Freno di servizio		rigenerativo		
Motore elettrico/Parte elettronica	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min	kW	1		
	6.2	motore di sollevamento, prestazione S3	kW	1,7	2	3
	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		British Standard		
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale	V / Ah	24 / 200		
	6.5	Peso batteria	kg	185		
	6.6.1	Consumo energia secondo ciclo EN	kWh/h	0,61	0,66	-
	6.6.2	CO2 equivalente in base a EN16796	kg/h	0,3	0,4	0

Varie	8.1	Tipo di comando per la trazione		AC
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore	dB (A)	62
<p>- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.</p>				

1) Diagonale secondo VDI: + 137 mm 2) Diagonale secondo VDI: + 212 mm 3) Valori per montante standard 290 ZT con batteria