



# Transpallet elettrico a timone

## EJE M13

Altezza di sollevamento: 120 mm / Portata: 1300-1500 kg

# Il carrello compatto entry-level per gli impieghi più semplici.

Per movimentare carichi pesanti nella massima facilità.

I transpallet elettrici EJE M13/M15, estremamente compatti ed efficienti, sono il supporto ideale per il trasporto interno di merci nelle realtà di piccole e medie dimensioni. Grazie al loro design compatto, riescono a movimentare le merci in spazi ristretti nella massima efficienza. Per ridurre al minimo i consumi energetici, i transpallet della serie M sono dotati della tecnologia a corrente trifase e di batterie al gel esenti da manutenzione. Il caricabatterie integrato consente di ricaricare comodamente e rapidamente da qualsiasi presa di corrente da 230 V. Il punto d'innesto del timone ergonomico, la ridotta luce libera da terra, gli speciali rulli d'invito per il prelievo semplice di pallet e le due ruote stabilizzatrici ammortizzate assicurano inoltre un elevato livello di sicurezza e stabilità. Il sistema di pesatura in opzione viene utilizzato ovunque sia necessario pesare e trasportare le merci. In questo modo sarà possibile eseguire rapidamente e nella massima efficienza due fasi operative con un solo carrello.

## Tutti i vantaggi in breve

- Estremamente versatile grazie alle dimensioni compatte
- Potente motore di trazione a corrente trifase esente da manutenzione
- Ruote stabilizzatrici per una straordinaria stabilità di marcia, anche in curva
- Batteria al gel esente da manutenzione con caricabatterie incorporato
- Rulli d'invito per il prelievo di pallet nella massima semplicità





## Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

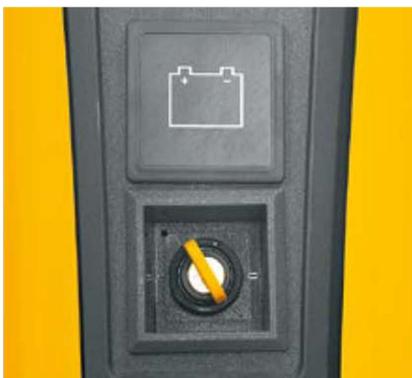
Equipaggiato con dispositivo automatico di spegnimento intelligente e recupero di energia grazie al freno a rigenerazione che assicurano un elevato grado di efficienza e costi energetici ridotti.

### Impiego efficiente dell'energia

- Salvaguardia della batteria e dei relativi componenti per un maggior grado di rendimento grazie all'efficiente gestione dell'energia.
- Dispositivo automatico di spegnimento dopo 30 minuti di inutilizzo.
- Recupero dell'energia tramite frenata rigenerativa attivata al rilascio dell'acceleratore.

### Innovativa tecnologia di trazione e controllo

- Motori con tecnologia a corrente trifase per maggiori potenze e al contempo per una riduzione dei costi di esercizio grazie alla perfetta interazione con il sistema di controllo.
- Elevati rendimenti a fronte di consumi energetici ridotti.
- Cambio della direzione di marcia più rapido.
- Motore di trazione esente da manutenzione.



## Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

La luce libera da terra minima e il telaio completamente rivestito consentono uno standard elevato di sicurezza nel trasporto delle merci. I rulli di supporto laterali assicurano inoltre una stabilità elevata.



### Ottima stabilità

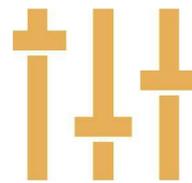
- 2 rulli di supporto posti accanto alla ruota motrice che aumentano la stabilità del carrello e riducono il rischio di danni.
- Inoltre, per il prelievo di pallet nel massimo comfort, sono previsti rulli d'invito sulla punta delle forche.

### Utilizzo nella massima sicurezza

- Minimo rischio di lesioni per l'operatore grazie alla ridotta luce libera da terra di soli 35 mm.
- Telaio opportunamente protetto, in particolare nella zona del cilindro di sollevamento.

### Sistema di pesatura in opzione

- Trasporto e pesatura di merci con un solo carrello.
- 4 celle di pesatura forniscono una misurazione ottimale con uno scartamento massimo del 1% sull'intero range di pesatura.



## Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

Il design compatto, la disposizione intuitiva degli elementi di comando e il sistema di pesatura in opzione, rendono questi carrelli l'aiutante ideale per l'utilizzo con la massima flessibilità in spazi angusti.

### Design compatto

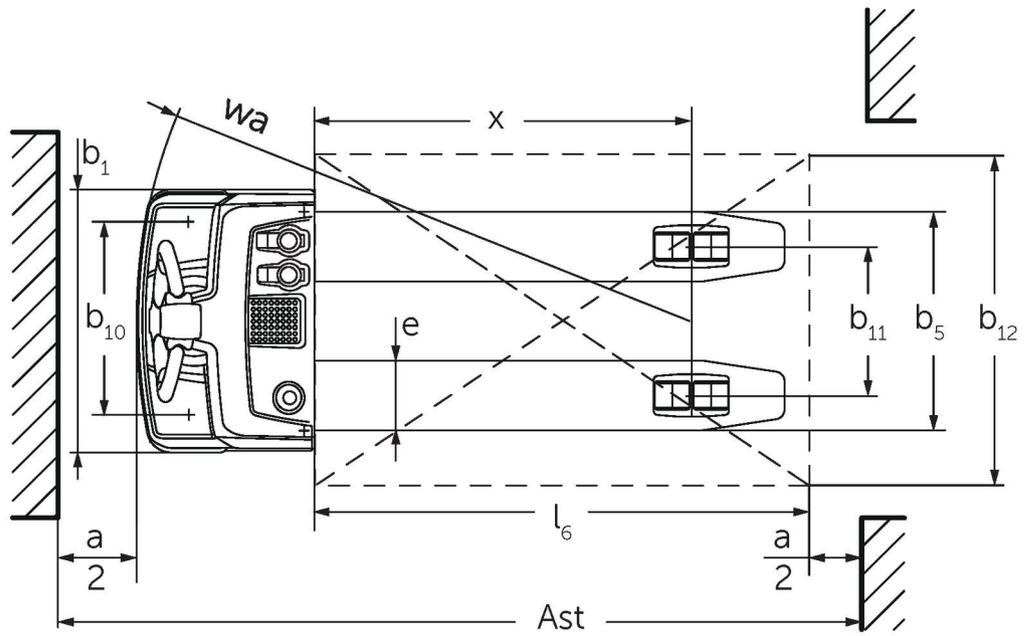
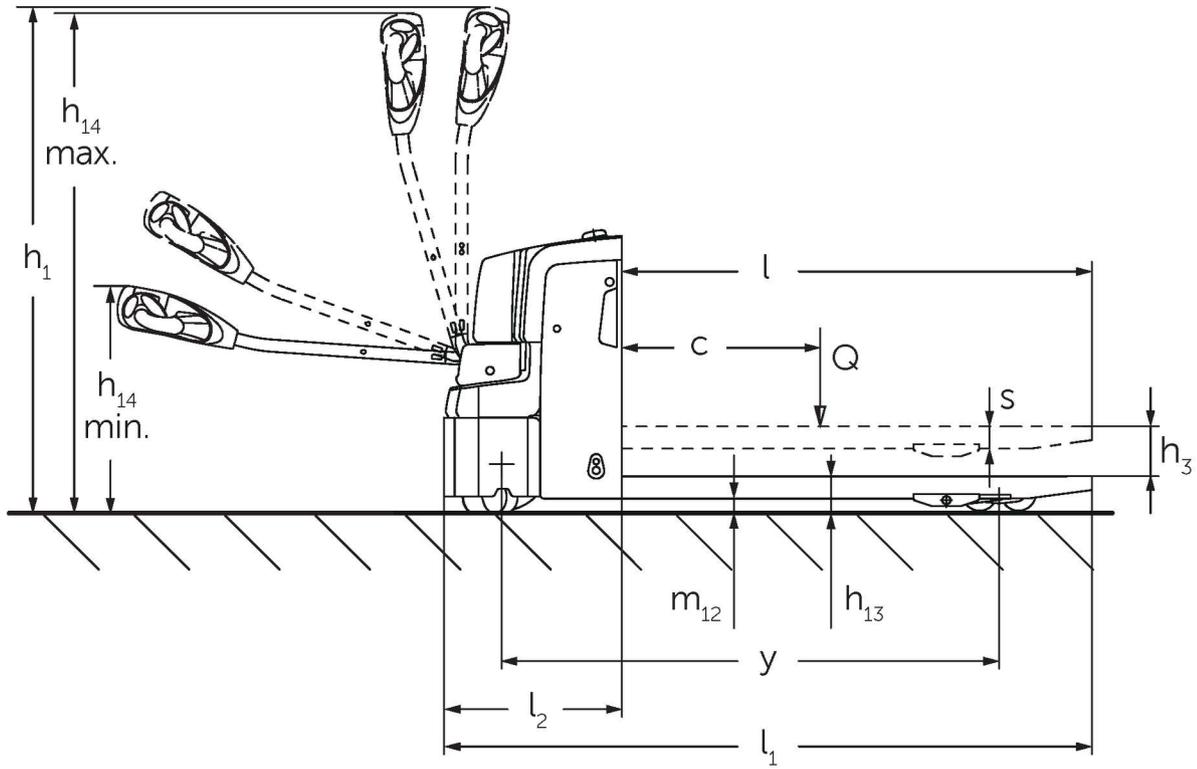
- Estrema versatilità dovuta dalla minore lunghezza del telaio e dalla bassa altezza complessiva che lo rendono ideale nell'utilizzo in spazi angusti.
- Disposizione centrale di tutti gli elementi di controllo principali, come l'indicatore di scarica della batteria, il contatore d'esercizio, il tasto di disattivazione di emergenza e la chiave di accesso.
- Ampi vani portaoggetti nonostante il design compatto.

### Operare nella massima ergonomia

- Massima versatilità del carrello per meglio incontrare le esigenze dell'operatore offrendo la massima ergonomia:
- Minimo affaticamento nella guida, grazie al timone con innesto basso.
- Impugnatura del timone azionabile da ambo i lati per un lavoro semplice, ergonomico e sicuro.



# EJE M13



# Tabella VDI

Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)		Jungheinrich							
	1.2	Indicazioni modello del costruttore		EJE M13/M15							
	1.3	Trazione		Elettrico							
	1.4	Uso		A terra							
	1.5	Portata/carico	Q kg	1.300			1.500				
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	c mm	600							
	1.8	Distanza del carico	x mm	914	894	914	894	914	764	914	764
	1.9	Interasse ruote	y mm	1.212					1.062	1.212	1.062
	Pesi	2.1.1	Peso proprio (inclusa batteria)	kg	219	244	219	244	219		
2.2		Carico sull'asse con carico ant./post.	kg	703 / 816	735 / 809	703 / 816	730 / 1.014	700 / 1.019			
2.3		Carico sull'asse senza carico ant./post.	kg	166 / 53	176 / 68	166 / 53	176 / 68	166 / 53			
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		TPU/PU							
	3.2	Dimensione ruote anteriori		Ø230x65							
	3.3	Dimensione ruote, posteriori		Ø80x70							
	3.4	Ruote supplementari		2 x Ø80x40							
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)		1x+2/4							
	3.6	Larghezza di transito, anteriore	b <sub>10</sub> mm	460							
	3.7	Larghezza di transito, posteriore	b <sub>11</sub> mm	368							
Dimensioni di base	4.4	Sollevamento (h <sub>3</sub> )	h <sub>3</sub> mm	120							
	4.9	Altezza maniglia timone in posizione di guida min. / max.	mm	740 / 1.190							
	4.15	Altezza forche abbassate	mm	85	90	85	90	85			
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub> mm	1.585	1.605	1.585	1.605	1.585	1.435	1.585	1.435
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l <sub>2</sub> mm	435	455	435	455	435			
	4.21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub> mm	650		670	650		670		
	4.22	Dimensioni forche	s/ e/l mm	55 / 172 / 1.150	60 / 182 / 1.150	55 / 172 / 1.150	60 / 182 / 1.150	55 / 172 / 1.150	55 / 172 / 1.000	55 / 172 / 1.150	55 / 172 / 1.000
	4.25	Distanza esterna forche (dimensione 1), scartamento esterno forche	b <sub>5</sub> mm	540	550	670	550	540		670	
	4.32	Luce libera da terra centro interasse ruote	m <sub>2</sub> mm	35							
	4.34	Larghezza corsia di lavoro (pallet 1000x1200 trasversale)	Ast mm	1.643	1.663	1.643	1.663	1.643	1.493	1.643	1.493
	4.34.1	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Ast mm	1.843	1.863	1.843	1.863	1.843	1.693	1.843	1.693
4.35	Raggio di curvatura	W <sub>a</sub> mm	1.357				1.207		1.357	1.207	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	4.5 / 5							
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0.05 / 0.06							
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0.08 / 0.04							
	5.8	Max. pendenza con/senza carico	%	4 / 10							
	5.10	Freno di servizio		elettrico							
Motore elettrico/Parte elettronica	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min	kW	0.60							
	6.2	motore di sollevamento, prestazione S3	kW	1.2							
	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		no							
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale	V / Ah	24 / 65			24 / 90				

	6.5	Peso batteria	kg	35	53
	6.6.1	Consumo energia secondo ciclo EN	kWh/h	0.24	0.27
	6.6.2	CO2 equivalente in base a EN16796	kg/h	0,13	0,15
Varie	8.1	Tipo di comando per la trazione		AC speedCONTROL	
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore	dB (A)	66	
<p>- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.</p>					