



Carrello elettrico a tre ruote **EFG 110-115**

Altezza di sollevamento: 2300-6500 mm / Portata: 1000-1500 kg

Il carrello elevatore elettrico più maneggevole della sua categoria.

Compatto all'esterno e spazioso all'interno.

I carrelli elettrici a contrappeso della Serie 1 sono estremamente compatti e maneggevoli. Sono la soluzione più efficiente per la movimentazione rapida di merci sia in spazi interni che esterni. Così avrete allo stesso tempo un'elevata efficienza e flessibilità con il massimo della sicurezza. La loro struttura compatta e la trazione posteriore a un motore, consentono di effettuare rotazioni di 180° sul proprio asse con la massima maneggevolezza. In questo modo è possibile eseguire le manovre rapidamente e con precisione, con le migliori prestazioni anche negli spazi più angusti, in particolare durante il carico e lo scarico dei camion. Le nostre batterie piombo-acido con accesso diretto assicurano elevate prestazioni e resistenza. Sono garantite dai motori di trazione e sollevamento a tecnologia trifase esente da manutenzione e una plancia comandi ergonomica con buona visibilità per un comportamento di marcia sicuro e in condizioni di lavoro ottimale. Possibilità di configurazione personalizzata in base alle esigenze dell'operatore che costituiscono la base per un lavoro con la massima efficienza grazie ai massimi livelli di ergonomia.

Tutti i vantaggi in breve

- Trazione posteriore a 1 motore per garantire la massima maneggevolezza
- Dimensioni compatte con una larghezza di soli 990 mm
- Visuale ottimale a 360° grazie al montante panoramico
- Postazione di lavoro spaziosa per un lavoro più efficiente
- Batteria di facile manutenzione con accesso diretto

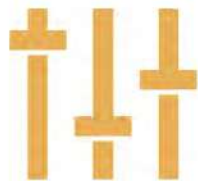
Il carrello elevatore elettrico in grado di garantire altissimi livelli



Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

Costi per il ciclo di vita ridotti, alte prestazioni e postazione operatore ad alti livelli di ergonomia garantiscono la massima efficienza con il minimo impatto ambientale.



Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

Varie opzioni di allestimento e i comandi adattabili in modo personalizzato si adattano facilmente a ogni tipologia di operatore e di impiego, anche per i lavori più pesanti.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

I nostri carrelli elevatori sanno perfettamente dove andare grazie ai sistemi di assistenza intelligenti e ad altre opzioni che aumentano la sicurezza del magazzino.

Traslare e sollevare nella massima efficienza

- Alti livelli di rendimento grazie alla tecnologia a corrente trifase.
- Sistema di recupero di energia.
- Assenza di ventole per il raffreddamento dei motori.
- Autonomia energetica notevolmente aumentata in grado da rendere superflui molti cambi di batteria.
- Velocità di abbassamento costante sia a pieno carico che a vuoto, grazie ad una valvola di ritegno progressiva.

Motori a corrente trifase ad altissima efficienza

- Motori di marcia e di sollevamento con tecnologia trifase senza spazzole a carbone.
- Resistente alla polvere, all'umidità e all'acqua grazie al completo isolamento dei motori e dei componenti elettronici con classe di protezione IP 54.
- Isolamento termico straordinario (non sono necessari ventilatori).



Postazione operatore ergonomica

Una postazione di lavoro strutturata per garantire la massima ergonomia che vi permetterà di lavorare in maniera rilassata e confortevole anche durante lunghi turni di lavoro:

- Abbondante spazio verticale grazie al tettuccio comfort di serie.
- Maggiore sicurezza grazie alla visuale ottimale, permessa dal montante panoramico e dalla piastra portaforche con vista libera.
- Sterzata facilitata grazie all'idraulica dello sterzo con 5,2 giri del volante per un'inserzione a 180°.



Innovativa tecnologia dei comandi

- Traslazione sensibile grazie al comando a impulsi trifase.
- Flessibilità data dai parametri delle prestazioni programmabili.
- 5 programmi di marcia selezionabili (opzionale).
- Maggior comfort di lavoro grazie alla leva di comando soloPILOT o multiPILOT (in opzione) che combina le funzioni del senso di marcia a quelle idrauliche.

soloPILOT (di serie)

- Il soloPILOT (di serie) combina le funzioni di sollevamento e abbassamento, della direzione di marcia e del clacson in una sola leva di comando.
- Altre funzioni: Inclinazione avanti/indietro, traslazione bilaterale (in opzione) e di idraulica supplementare (in opzione) vengono azionate tramite gli elementi di comando posti direttamente a fianco.

multiPILOT (in opzione)

- Il multiPILOT (in opzione) combina tutte le funzioni di marcia e idrauliche in un'unica leva centrale.
- Senza dover spostare la mano è possibile raggiungere tutti i comandi. La mano poggia sull'impugnatura ergonomicamente sagomata.
- Con un unico movimento della mano, grazie al multiPILOT.
- Impiego multiplo delle funzioni idrauliche.

Costi di manutenzione sensibilmente ridotti

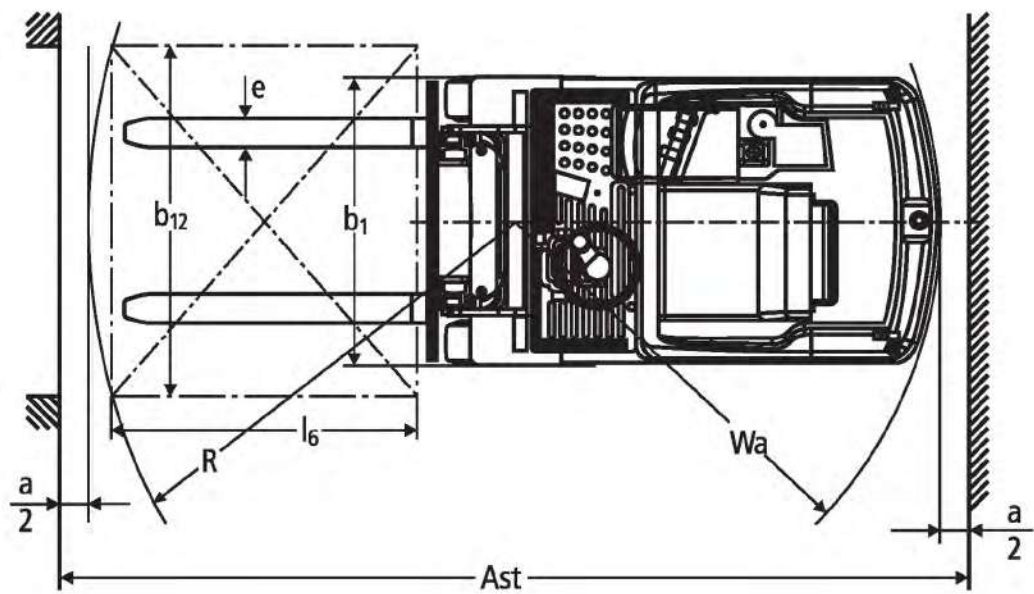
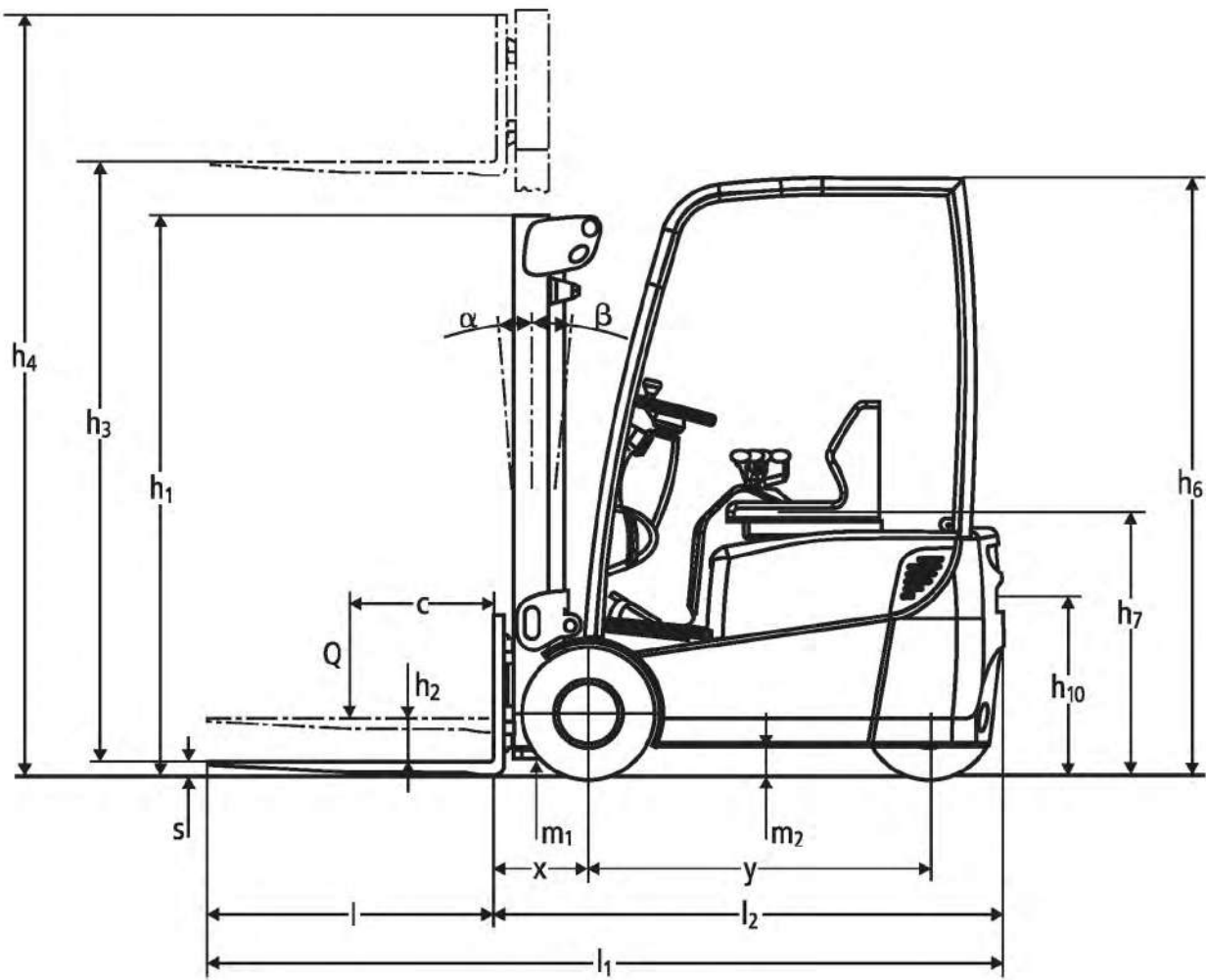
- Accesso alla batteria rapido e semplice per mezzo di 2 maniglie, grazie al cofano di acciaio monoblocco.
- Intervalli di manutenzione più lunghi: solo ogni 1.000 ore di esercizio o 12 mesi.
- Sterzo idraulico con sistema a ruota dentata completamente incapsulato.
- Motori con tecnologia a corrente trifase esenti da usura e da manutenzione.



Equipaggiamento di sicurezza

- Piena portata nominale fino a 4.500 mm per l'EFG 115 o 5.000 mm per l'EFG 110k/110/113 grazie alla loro straordinaria stabilità.
- Riduzione della velocità automatica in curva grazie al curveCONTROL in opzione.

EFG 110-115



EFG 110-115

EFG 110 soloPILOT, EFG 110 multiPILOT, EFG 113 soloPILOT, EFG 115 soloPILOT, EFG 113 multiPILOT, EFG 115 multiPILOT	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)	Inclinazione montante avanti/indietro	Inclinazione della piastra portaforche avanti/indietro
Montante triplex DZ	6000 mm	2555 mm	2005 mm	6550 mm	5 ° / 4 °	
EFG 110k soloPILOT, EFG 110 soloPILOT, EFG 110k multiPILOT, EFG 110 multiPILOT, EFG 113 soloPILOT, EFG 115 soloPILOT, EFG 113 multiPILOT, EFG 115 multiPILOT	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)	Inclinazione montante avanti/indietro	Inclinazione della piastra portaforche avanti/indietro
Montante duplex ZT	2300 mm	1650 mm	150 mm	2850 mm	5 ° / 4 °	
	3000 mm	2000 mm	150 mm	3550 mm	5 ° / 6 °	
	3100 mm	2050 mm	150 mm	3650 mm	5 ° / 6 °	
	3300 mm	2150 mm	150 mm	3850 mm	5 ° / 6 °	
	3600 mm	2300 mm	150 mm	4150 mm	5 ° / 6 °	
	4000 mm	2500 mm	150 mm	4550 mm	5 ° / 6 °	
	4500 mm	2800 mm	150 mm	5050 mm	5 ° / 6 °	
	5000 mm	3050 mm	150 mm	5550 mm	5 ° / 5 °	
Montante duplex ZZ	2300 mm	1605 mm	1055 mm	2850 mm	5 ° / 4 °	
	3000 mm	1955 mm	1405 mm	3550 mm	5 ° / 6 °	
	3100 mm	2005 mm	1455 mm	3650 mm	5 ° / 6 °	
	3300 mm	2105 mm	1555 mm	3850 mm	5 ° / 6 °	
	3600 mm	2255 mm	1705 mm	4150 mm	5 ° / 6 °	
	4000 mm	2455 mm	1905 mm	4550 mm	5 ° / 6 °	
Montante triplex DZ	4350 mm	1955 mm	1405 mm	4900 mm	5 ° / 6 °	
	4500 mm	2005 mm	1455 mm	5050 mm	5 ° / 6 °	
	4800 mm	2105 mm	1555 mm	5350 mm	5 ° / 6 °	
	5000 mm	2180 mm	1630 mm	5550 mm	5 ° / 5 °	
	5250 mm	2255 mm	1705 mm	5800 mm	5 ° / 5 °	
	5500 mm	2355 mm	1805 mm	6050 mm	5 ° / 5 °	
EFG 113 soloPILOT, EFG 115 soloPILOT, EFG 113 multiPILOT, EFG 115 multiPILOT	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)	Inclinazione montante avanti/indietro	Inclinazione della piastra portaforche avanti/indietro
Montante triplex DZ	6500 mm	2805 mm	2255 mm	7050 mm	5 ° / 4 °	

Tabella VDI

Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)		Jungheinrich									
	1.2	Indicazioni modello del costruttore		EFG 110k	-	EFG 110k	-	EFG 113	-	EFG 113	-		
	1.3	Trazione		Elettrico									
	1.4	Uso		Sedile									
	1.5	Portata/carico	Q	kg	1.000			1.250	1.500	1.250	1.500		
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	c	mm	500								
	1.8	Distanza del carico	x	mm	330								
	1.9	Interasse ruote	y	mm	984	1.038	984	1.038	1.146	1.200	1.146	1.200	
Pesi	2.1.1	Peso proprio (inclusa batteria)		kg	2.490	2.570	2.490	2.570	2.760	2.870	2.760	2.870	
	2.2	Carico sull'asse con carico ant./post.		kg	2.940 / 550	2.945 / 625	2.940 / 550	2.945 / 625	3.390 / 620	3.805 / 565	3.390 / 620	3.805 / 565	
	2.3	Carico sull'asse senza carico ant./post.		kg	1.095 / 1.395	1.145 / 1.425	1.095 / 1.395	1.145 / 1.425	1.235 / 1.525	1.270 / 1.600	1.235 / 1.525	1.270 / 1.600	
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		SE									
	3.2	Dimensione ruote anteriori		18 x 7-8									
	3.3	Dimensione ruote, posteriori		18 x 7-8									
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)		2/1x									
	3.6	Larghezza di transito, anteriore	b ₁₀	mm	838								
	3.7	Larghezza di transito, posteriore	b ₁₁	mm	0								
Dimensioni di base	4.1	Inclinazione montante avanti/indietro	a/β	°	5 / 6								
	4.2	Altezza montante chiuso (h1)	h ₁	mm	2.000								
	4.3	Alzata libera (h2)	h ₂	mm	150								
	4.4	Sollevamento (h3)	h ₃	mm	3.000								
	4.5	Altezza montante sfilato (h4)	h ₄	mm	3.550								
	4.7	Altezza superiore del tettuccio di protezione (cabina)	h ₆	mm	2.090								
	4.8	Altezza sedile operatore/altezza pedana	h ₇	mm	900								
	4.12	Altezza gancio di traino	h ₁₀	mm	635								
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	2.719	2.773	2.719	2.773	2.881	2.935	2.881	2.935	
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l ₂	mm	1.569	1.623	1.569	1.623	1.731	1.785	1.731	1.785	
	4.21	Larghezza totale	b ₁ / b ₂	mm	990								
	4.22	Dimensioni forche	s/ e/l	mm	35 / 100 / 1.150								
	4.23	Classe di aggancio piastra portaforche		2A									
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b ₃	mm	950								
	4.31	Luce libera da terra con carico sotto il montante	m ₁	mm	90								
	4.32	Luce libera da terra centro interasse ruote	m ₂	mm	100								
	4.34	Larghezza corsia di lavoro (pallet 1000x1200 trasversale)	Ast	mm	2.898	2.952	2.898	2.952	3.060	3.114	3.060	3.114	
	4.34.1	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Ast	mm	3.020	3.074	3.020	3.074	3.182	3.236	3.182	3.236	
	4.35	Raggio di curvatura	W _s	mm	1.239	1.293	1.239	1.293	1.401	1.455	1.401	1.455	
	4.36	Il più piccolo raggio di sterzata	b ₁₃	mm	0								

Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/ senza carico	km/h	12 / 12.5						
	5.2	Velocità di sollevamento con/ senza carico	m/s	0.28 / 0.50	0.29 / 0.50	0.28 / 0.50	0.29 / 0.50	0.25 / 0.50	0.24 / 0.50	0.25 / 0.50
	5.3	Velocità di abbassamento con/ senza carico	m/s	0.58 / 0.60						
	5.5	Forza di traino con/senza carico	N	1.150 / 1.250				1.100 / 1.250	1.055 / 1.250	1.100 / 1.250
	5.6	Max. forza di trazione con/ senza carico	N	4.400 / 4.500				4.375 / 4.500	4.350 / 4.500	4.375 / 4.500
	5.7	Pendenza con/senza carico	%	8,5 / 12	8 / 11,5	8,5 / 12	8 / 11,5	7 / 11	6,5 / 10,5	7 / 11
	5.8	Max. pendenza con/senza carico	%	13 / 18	12,5 / 17,5	13 / 18	12,5 / 17,5	11 / 16,5	10 / 16	11 / 16,5
	5.9	Tempo di accelerazione con/ senza carico	s	5.1 / 4.6				5.4 / 4.7	5.6 / 4.8	5.4 / 4.7
	5.10	Freno di servizio		idraulico						
Motore elettrico/Parte elettronica	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min	kW	4						
	6.2	motore di sollevamento, prestazione S3	kW	6						
	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		DIN 43535 A						
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale	V / Ah	24 / 500	24 / 625	24 / 500	24 / 625	24 / 875	24 / 1.000	24 / 875
	6.5	Peso batteria	kg	380	450	380	450	600	690	600
	6.6.1	Consumo energia secondo ciclo EN	kWh/h	2.6				2.7		
	6.6.2	CO2 equivalente in base a EN16796	kg/h	1,40				1,46		
	6.7	Resa di movimentazione	t/h	60				76	93	76
	6.8	Consumo energetico con produttività max.	kWh/h	3.2	3.3	3.2	3.3	3.5	3.7	3.5
Varie	8.1	Tipo di comando per la trazione		Impulsi/AC						
	10.1	Pressione d'esercizio per attrezzatura	bar	160				185	210	185
	10.2	Flusso dell'olio per gli attacchi	l/min	14						
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore	dB (A)	63						
	10.8	Gancio di traino di tipologia DIN		DIN 15170 H						

- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.

- 1.8: 337 mm con montante DZ; con traslatore integrato: x = 362 mm (369 mm con montante DZ); con traslatore agganciato: x = 390 mm (397 mm con montante DZ) - 6.6.1: 45 cicli di lavoro/h